

Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/FR04/003398

International filing date: 28 December 2004 (28.12.2004)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: FR
Number: 0351218
Filing date: 29 December 2003 (29.12.2003)

Date of receipt at the International Bureau: 18 March 2005 (18.03.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse



BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 20 DEC. 2004

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint-Petersbourg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr





BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITE

26bis, rue de Saint-Pétersbourg
75800 Paris Cédex 08

Téléphone: 01 53.04.53.04 Télécopie: 01.42.94.86.54

Code de la propriété intellectuelle-livre VI

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE

| | |
|--|--|
| DATE DE REMISE DES PIÈCES: N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL: DÉPARTEMENT DE DÉPÔT: DATE DE DÉPÔT: | Jean LEHU BREVATOME 3 rue du Docteur Lancereaux 75008 PARIS France |
| Vos références pour ce dossier: B14534ID A30492 | |

1 NATURE DE LA DEMANDE

Demande de brevet

2 TITRE DE L'INVENTION

ORGANE DE CONTACT ELECTRIQUE POUR APPAREILLAGE ELECTRIQUE
EN MOYENNE OU HAUTE TENSION, PROCEDE ET APPAREILLAGE
CORRESPONDANTS.

3 DECLARATION DE PRIORITE OU REQUETE DU BENEFICE DE LA DATE DE DEPOT D'UNE DEMANDE ANTERIEURE FRANCAISE

Pays ou organisation Date N°

4-1 DEMANDEUR

Nom ALSTOM T&D SA
 Rue 25, avenue Kléber
 Code postal et ville 75116 PARIS
 Pays France
 Nationalité France
 Forme juridique Société anonyme

5A MANDATAIRE

Nom LEHU
 Prénom Jean
 Qualité Liste spéciale: L422.5/S002, Pouvoir général
 Cabinet ou Société BREVATOME
 Rue 3 rue du Docteur Lancereaux
 Code postal et ville 75008 PARIS
 N° de téléphone 01 53 83 94 00
 N° de télécopie 01 45 63 83 33
 Courrier électronique brevets.patents@brevallex.com

6 DOCUMENTS ET FICHIERS JOINTS

| | Fichier électronique | Pages | Détails |
|--------------------------|----------------------|-------|---|
| Texte du brevet | textebrevet.pdf | 27 | D 19, R 7, AB 1 |
| Dessins | dessins.pdf | 3 | page 3, figures 7, Abrégé: page 2, Fig.4 |
| Désignation d'inventeurs | | | |
| Pouvoir général | | | |

| | | | | |
|--|--------|-------------------------------|----------|-----------------|
| 7 MODE DE PAIEMENT | | | | |
| Mode de paiement | | Prélèvement du compte courant | | |
| Numéro du compte client | | 024 | | |
| 8 RAPPORT DE RECHERCHE | | | | |
| Etablissement immédiat | | | | |
| 9 REDEVANCES JOINTES | Devise | Taux | Quantité | Montant à payer |
| 062 Dépôt | EURO | 0.00 | 1.00 | 0.00 |
| 063 Rapport de recherche (R.R.) | EURO | 320.00 | 1.00 | 320.00 |
| 068 Revendication à partir de la 11ème | EURO | 15.00 | 18.00 | 270.00 |
| Total à acquitter | EURO | | | 590.00 |

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire.
Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

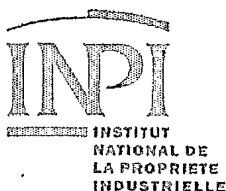
Signé par

Signataire: FR, Brevatome, J.Lehu

Emetteur du certificat: DE, D-Trust GmbH, D-Trust for EPO 2.0

Fonction

Mandataire agréé (Mandataire 1)



BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITE

Réception électronique d'une soumission

Il est certifié par la présente qu'une demande de brevet (ou de certificat d'utilité) a été reçue par le biais du dépôt électronique sécurisé de l'INPI. Après réception, un numéro d'enregistrement et une date de réception ont été attribués automatiquement.

Demande de brevet : ☒Demande de CU : ☐

| | | |
|---|-----------------------------------|---|
| DATE DE RECEPTION | 29 décembre 2003 | |
| TYPE DE DEPOT | INPI (PARIS) - Dépôt électronique | Dépôt en ligne: <input checked="" type="checkbox"/> Dépôt sur support CD: <input type="checkbox"/> |
| N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUE PAR L'INPI | 0351218 | |
| Vos références pour ce dossier | B14534ID A30492 | |

DEMANDEUR

| | |
|-----------------------------|---------------|
| Nom ou dénomination sociale | ALSTOM T&D SA |
| Nombre de demandeur(s) | 1 |
| Pays | FR |

TITRE DE L'INVENTION

ORGANE DE CONTACT ELECTRIQUE POUR APPAREILLAGE ELECTRIQUE EN MOYENNE OU HAUTE TENSION, PROCEDE ET APPAREILLAGE CORRESPONDANTS.

DOCUMENTS ENVOYES

| | | |
|-----------------------------|----------------------------|-----------------|
| package-data.xml | Requetefr.PDF | fee-sheet.xml |
| Design.PDF | ValidLog.PDF | textebrevet.pdf |
| FR-office-specific-info.xml | application-body.xml | request.xml |
| dessins.pdf | indication-bio-deposit.xml | |

EFFECTUE PAR

| | |
|--|---|
| Effectué par: | J. Lehu |
| Date et heure de réception électronique: | 29 décembre 2003 15:07:14 |
| Empreinte officielle du dépôt | 33:9B:42:62:03:AE:79:0E:7C:1F:B9:31:62:51:D7:57:DB:A4:D4:D5 |

/ INPI PARIS, Section Dépôt /

SIEGE SOCIAL
INSTITUT 28 bis, rue de Saint Petersburg
NATIONAL DE 75800 PARIS cedex 08
LA PROPRIETE Téléphone : 01 53 04 53 04
INDUSTRIELLE Télécopie : 01 42 93 59 30

**ORGANE DE CONTACT ELECTRIQUE POUR APPAREILLAGE
ELECTRIQUE EN MOYENNE OU HAUTE TENSION, PROCEDE ET
APPAREILLAGE CORRESPONDANTS**

5 La présente invention concerne un organe de
contact électrique pour appareillage électrique en
moyenne ou haute tension, un procédé de fabrication
d'un tel organe, ainsi qu'un appareillage électrique en
moyenne ou haute tension pourvu d'au moins un tel
10 organe.

On entend, par moyenne ou haute tension,
une tension supérieure à environ 1 000 Volt.

L'invention trouve son application à deux
types principaux d'appareillages électriques.

15 Il s'agit tout d'abord d'un appareillage de
type mobile, à savoir notamment un appareillage
électrique de coupure. Dans cette optique, on citera
notamment les disjoncteurs, les sectionneurs, les
contacteurs ou encore les commutateurs de charge.

20 De façon connue, un tel appareillage de
type mobile comprend un ensemble de contact, qui est
pourvu de deux organes respectivement fixe et mobile.
L'organe mobile peut ainsi être déplacé, par rapport à
l'organe fixe, entre une position de contact et une
25 position séparée ou de coupure.

Chaque organe est muni, tout d'abord, d'un
élément de contact d'arc respectif. De plus, ces
organes, respectivement fixe et mobile, sont pourvus de
contacts permanents, qui assurent la continuité
30 électrique, notamment en position fermée. Ces contacts

permanents, de type fixe ou mobile, constituent des organes de contact électrique au sens de l'invention.

Il est par ailleurs prévu une pièce de connexion, qui traverse le plus souvent l'enveloppe de l'appareil, de façon à être reliée à une ligne électrique extérieure. En service, il est nécessaire de maintenir un contact électrique entre cette pièce de connexion et l'organe mobile précité, quelle que soit la position de ce dernier. Cette continuité électrique est assurée par un organe de contact électrique, également visé par l'invention.

L'invention trouve aussi son application à des appareillages électriques, de type globalement statique. Dans cet esprit, il s'agit notamment d'un jeu de barres conductrices.

Dans cet agencement, la continuité électrique entre deux barres adjacentes, qui sont globalement immobiles l'une par rapport à l'autre, est réalisée par une pièce de liaison qui entoure les extrémités en regard de ces barres conductrices. En service, en particulier sous l'effet des jeux fonctionnels, des dilatations ou encore des vibrations, ces deux barres sont soumises à de légers déplacements relatifs, de sorte qu'il est délicat d'y fixer la pièce de liaison précitée.

On fait donc appel à un organe de contact électrique, également visé par l'invention. Celui-ci se trouve intercalé entre des parois en regard de la pièce de liaison et d'une barre conductrice correspondante.

En résumé, la présente invention a trait à un organe de contact électrique, qui est apte à relier

électriquement en série deux organes conducteurs appartenant à un appareillage électrique en moyenne ou haute tension. Les deux organes considérés sont susceptibles de se déplacer l'un par rapport à l'autre en raison, soit de la nature même de l'appareillage électrique, soit des contingences de fonctionnement de cet appareillage.

On va maintenant décrire différents types connus d'organes de contact électrique, tels que définis immédiatement ci-dessus.

FR-A-0 334 094 divulgue un organe de contact roulant, de nature élastique. Les dimensions de cet organe creux, qui est déformable, sont telles qu'il est légèrement écrasé entre les deux organes mobiles, qu'il relie électriquement. Ceci permet donc d'exercer une pression mécanique, assurant le contact électrique désiré.

Cette solution connue présente cependant certains inconvénients, en particulier inhérents à la nature du matériau utilisé. Ce dernier, qui est du bronze phosphoreux, n'est notamment pas adapté à une utilisation en haute tension.

On connaît, par US-A-6 059 577, un organe de contact électrique présentant une forme de doigt, qui est réalisé dans un matériau présentant à la fois une faible résistivité et une bonne résistance à la corrosion. Il s'agit notamment d'un alliage de cuivre, de chrome et de zirconium, ou encore un alliage de cuivre et de béryllium. Toutefois, ces matériaux ne sont pas adaptés, de façon satisfaisante, à une

utilisation de type dynamique, en particulier dans la mesure où ils sont sujets à une usure importante.

US-A-2002096662 a pour objet un organe de contact électrique, agencé sous forme d'une bande
5 métallique, qui est réalisé en cuivre ou en un alliage revêtu d'étain et d'argent, ce dernier élément étant présent à raison d'au plus 4% en poids. Ce matériau ne se prête cependant pas, de façon optimale, à une utilisation de type dynamique.

10 DE-A-4230060 divulgue un élément de contact d'arc, pour disjoncteur, dont le revêtement est réalisé en un alliage d'argent et de palladium. Une telle solution n'est cependant pas non plus satisfaisante, en particulier dans la mesure où le palladium présente
15 certains inconvénients en termes de conductivité électrique.

Enfin, on connaît de FR-A-2 811 147 un organe de contact électrique, qui est constitué par une bande de lamelles. Ces dernières, qui sont sorties du
20 plan de la bande par torsion, sont recouvertes par l'intermédiaire d'une couche d'un matériau conducteur électrique, tel que de l'argent.

Ceci étant précisé, l'invention se propose de remédier à l'ensemble des inconvénients de l'art
25 antérieur évoqués ci-dessus.

Elle vise notamment à proposer un organe de contact électrique qui se prête, de façon satisfaisante, à une adaptation en moyenne ou haute tension.

30 Elle vise également à proposer un tel organe de contact, qui assure une continuité électrique

entre deux organes mobiles, dont la vitesse relative peut être relativement importante. A cet égard, on citera, à titre purement non limitatif, des vitesses relatives comprises entre 1 et 50 m/s.

5 L'invention vise également à proposer un tel organe qui présente une bonne tenue en température, ainsi que des propriétés électriques et mécaniques satisfaisantes, tout en induisant seulement un faible effort de contact sur les organes mobiles qu'elle relie
10 électriquement.

L'invention vise également à proposer un tel organe de contact, qui possède une résistance chimique élevée, en particulier à l'égard de la corrosion. En effet, dans certaines applications de cet
15 organe de contact, celui-ci évolue dans une ambiance agressive, due à la présence d'espèces corrosives provenant de la décomposition de certains gaz diélectriques initialement présents dans l'appareillage.

20 L'invention vise enfin à proposer un tel organe de contact, dont le prix de revient est relativement bas.

A cet effet, elle a pour objet un organe de contact électrique apte à relier électriquement en
25 série deux organes conducteurs susceptibles de se déplacer l'un par rapport à l'autre, qui appartiennent à un appareillage électrique en moyenne ou haute tension, notamment un appareillage de coupure ou un jeu de barres conductrices, au moins une partie de cet
30 organe de contact comprenant une couche de base, de résistance mécanique, réalisée en un matériau

électriquement conducteur, ainsi qu'une couche de revêtement formée à partir d'argent métallique, destinée à entrer en contact avec les deux organes électriquement conducteurs, cette couche de revêtement étant présente sur au moins une partie de la surface extérieure de la couche de base, caractérisé en ce que cette couche de revêtement possède une micro-structure formée par des cristaux d'argent pur, avec présence de nodules composés d'argent et d'un matériau métallique d'addition formé d'au moins un métal d'addition, différent de l'argent.

La couche de base confère à l'organe de contact, conforme à l'invention, de bonnes propriétés électriques et mécaniques. Au sens de l'invention, le matériau électriquement conducteur de cette couche de base possède une résistivité électrique inférieure à $200\mu\Omega.cm$.

La nature de la couche de revêtement assure également à cette dernière de bonnes propriétés en termes de conduction électrique. De plus, le matériau d'addition auquel est associé l'argent confère à ce dernier des propriétés mécaniques améliorées, en particulier en termes de durcissement.

Les caractéristiques évoquées ci-dessus sont plus particulièrement illustrées en référence à la figure 1 annexée, qui est un diagramme microscopique représentant la micro-structure de la couche de revêtement, appartenant à un organe de contact électrique conforme à l'invention.

Cette micro-structure est obtenue soit par un procédé de type métallurgique, soit par un procédé de type électrolytique.

5 Cependant, il est à remarquer que, dans le cas d'un procédé électrolytique, la dimension caractéristique de cette structure est plus faible, puisqu'elle est de l'ordre de la centaine de nanomètres. En revanche, dans le cas d'un procédé d'obtention métallurgique, la dimension caractéristique
10 de cette structure est plus élevée, puisqu'elle est de l'ordre de la dizaine de micromètres.

Comme on le constate sur cette figure 1, cette couche de revêtement est très majoritairement constituée d'argent métallique, avec présence en très
15 faible quantité d'un métal d'addition noté M, à savoir par exemple 0,5 %. On retrouve ainsi différents cristaux d'argent, dont chacun est affecté de la référence I, séparés mutuellement par des joints de grains II. On note également la présence de nodules III
20 d'un composé complexe, qui est noté en l'occurrence AgM.

Ainsi, notamment grâce à la présence de ces nodules complexes, le matériau d'addition garantit une amélioration des propriétés mécaniques de la couche de
25 revêtement, grâce au phénomène connu de durcissement structural. Par ailleurs, dans le cas où cette couche est obtenue par un procédé électrolytique, ce matériau d'addition autorise un meilleur arrangement entre les atomes des couches successives d'argent, induisant un
30 fort compactage de ce dernier, et donc une dureté élevée. Les phénomènes évoqués ci-dessus permettent

donc d'éviter une usure rapide de la couche de revêtement, lors des frottements de l'organe de contact contre les deux organes électriquement conducteurs.

La figure 2 illustre une structure
5 métallurgique d'une couche de revêtement de l'art antérieur, constituée uniquement d'argent métallique. On y retrouve ainsi seulement des cristaux d'argent I, sans élément additionnel. Bien que cette structure soit satisfaisante en termes de conductivité électrique,
10 elle ne se révèle pas de bonne qualité en ce qui concerne la résistance mécanique.

En outre, grâce à la nature des composants de ce matériau d'addition, et étant donné que celui-ci est présent en une quantité très faible dans la couche
15 de revêtement, la conductivité électrique de cette dernière n'est pas réduite de façon rédhibitoire. Cette caractéristique de l'invention est illustrée, de façon plus précise, en relation avec la figure 3 annexée, qui représente la micro-structure d'une couche de
20 revêtement, qui n'est pas conforme à l'invention, dans laquelle une fraction importante de matériau d'addition est présente.

On note ainsi, sur cette figure 3, un changement de la nature globale de cette couche de revêtement, puisque les différents cristaux d'argent
25 pur I ont été remplacés par des cristaux IV d'un composé complexe, qui est en l'occurrence de l'AgM. Bien qu'elle soit satisfaisante en termes de résistance mécanique, une telle couche de revêtement n'est pas du
30 tout adaptée en ce qui concerne sa conductivité électrique.

Enfin, les différents matériaux employés, pour la réalisation de l'organe de contact conforme à l'invention, assurent à ce dernier un prix de revient relativement bas.

5 Selon une caractéristique de l'invention, le ou chaque métal formant le matériau d'addition n'appartient pas à la colonne du platine. A titre explicatif, on rappelle que cette dernière comprend les éléments suivants, à savoir le nickel, le palladium et
10 le platine.

 Selon une caractéristique avantageuse de l'invention, le matériau d'addition est formé d'au moins un élément choisi parmi le cuivre, le phosphore et l'indium.

15 Selon une caractéristique avantageuse de l'invention, le matériau d'addition est présent, dans la couche de revêtement, à raison de moins de 1 % en poids, préférentiellement à raison de moins de 0,5% en poids, encore plus préférentiellement à raison de moins
20 de 0,1% en poids. Ceci permet de ne pas réduire de façon substantielle la conductivité électrique de cette couche de revêtement.

 Selon une autre caractéristique avantageuse de l'invention, le matériau d'addition est présent,
25 dans la couche de revêtement, à raison de plus de 0,001% en poids, de préférence à raison de plus de 0,01 % en poids. Ceci confère à la couche de revêtement de bonnes propriétés mécaniques, en particulier en termes d'abrasion dans le cas d'une utilisation dynamique
30 intensive.

Il est à noter que la couche de revêtement peut être présente sur l'ensemble de la surface extérieure de la couche de base. A titre d'alternative, elle peut être prévue uniquement au niveau des zones de contact avec les organes conducteurs, destinés à être reliés électriquement par l'organe de contact au sens de l'invention.

Selon une autre caractéristique avantageuse de l'invention, l'épaisseur de la couche de revêtement est comprise entre 1 et 1 000 micromètres, de préférence entre 10 et 500 micromètres. On notera que la valeur de cette épaisseur dépend notamment de la taille de l'organe de contact électrique, ainsi que de l'application que l'on désire conférer à ce dernier.

Selon une autre caractéristique avantageuse de l'invention, la couche de base est réalisée en cuivre, allié à du zirconium et/ou du chrome.

Selon une mesure avantageuse, le chrome et/ou le zirconium sont présents à raison de moins de 1 % en poids, de préférence à raison de moins de 0,5% en poids de la couche de base. Ceci confère à cette dernière de bonnes propriétés mécaniques et thermiques, sans cependant altérer de façon significative ses propriétés électriques.

On notera que d'autres éléments peuvent éventuellement être associés à cet alliage de cuivre, en vue de former la couche de base. Il s'agit par exemple du phosphore, du plomb ou encore de l'étain, ou de tout autre élément dont la conductivité est supérieure à 5 MS/m, qui peuvent être présents à raison de moins de 0,5 % en poids.

Selon une autre caractéristique avantageuse de l'invention, il est prévu, entre la couche de base et la couche de revêtement, une couche d'interface destinée à améliorer l'adhésion entre cette couche de base et cette couche de revêtement. Cette couche d'interface assure le support mécanique de la couche de revêtement, tout en empêchant la diffusion des différents éléments constitutifs des couches de base et de revêtement, de l'une vers l'autre de ces couches.

Une telle couche d'interface est par exemple réalisée en nickel éventuellement allié, ou encore en palladium éventuellement allié. Cette couche d'interface présente avantageusement une épaisseur comprise entre 1 et 10 micromètres.

Selon une autre caractéristique de l'invention, l'organe de contact électrique est replié sur lui-même, à la façon d'un anneau.

Selon une caractéristique supplémentaire, l'organe de contact électrique est réalisé d'un seul tenant. Il peut en particulier être formé d'un fil unique, enroulé sur lui-même de manière à former une succession de spires. La fabrication d'un tel fil est notamment décrite dans EP-A-0 890 758.

Il est à noter que ce fil est à même de présenter une section quelconque, à savoir notamment circulaire, polygonale avec des bords arrondis, elliptique ou encore ovale.

A titre d'alternative, l'organe de contact électrique peut être formé de plusieurs éléments de contact.

Dans un premier mode de réalisation, ces différents éléments de contact sont solidarisés les uns par rapport aux autres. Il peut s'agir notamment de bandes repliées à la façon d'un accordéon, dont les 5 extrémités en regard sont mutuellement solidarisées, de sorte que ces différentes bandes forment un anneau. Il peut également s'agir de bandes poinçonnées, ou encore de bandes découpées et matricées, conformément à l'enseignement de FR-A-2 811 147.

10 Selon un autre mode de réalisation de l'invention, les différents éléments de contact sont indépendants. Dans cette optique, il s'agit notamment d'éléments en forme de doigt, qui sont prévus de façon discrète aux périphéries respectivement intérieure et 15 extérieure des deux organes électriquement conducteurs.

L'invention a également pour objet un procédé de fabrication d'un organe de contact électrique tel que défini ci-dessus, comprenant les étapes suivantes :

- 20 - on met en forme au moins la couche de base ;
- on recouvre au moins une partie de la surface extérieure de la couche de base, au moyen de la couche de revêtement.

25 Selon une première variante de l'invention, on met en forme uniquement la couche de base, puis on recouvre cette couche de base mise en forme, au moyen de la couche de revêtement.

30 Selon une autre variante de l'invention, on recouvre tout d'abord la couche de base au moyen de la couche de revêtement, puis on met en forme à la fois cette couche de base et cette couche de revêtement.

Dans cette optique, il est possible de faire appel à la technologie de co-laminage, connue en tant que telle.

5 Selon une variante supplémentaire de l'invention, on met en forme la couche de base, en même temps qu'on la recouvre au moyen de la couche de revêtement. Une telle mise en forme s'opère de façon classique, par exemple en tirant parti du procédé connu de filage.

10 Selon un premier mode de réalisation de l'invention, on réalise tout d'abord la couche de revêtement sous forme d'un alliage d'argent et du matériau d'addition, avant de recouvrir la couche de base au moyen de cette couche de revêtement ainsi
15 réalisée. En d'autres termes, cette couche de revêtement est alliée de façon préalable, avant son application sur la couche de base.

A titre d'alternative, on recouvre la couche de base au moyen d'argent sensiblement pur, puis
20 on recouvre cette couche d'argent sensiblement pur au moyen du matériau d'addition. Dans ces conditions, ce matériau d'addition va progressivement diffuser au sein de la couche d'argent, de façon connue en tant que telle, par exemple sous l'effet de la température, de
25 manière à former la couche de revêtement.

On notera également que, dans une première variante de réalisation, l'éventuelle couche d'interface peut être rapportée sur la couche de base, après mise en forme de cette dernière. A titre
30 d'alternative, on peut tout d'abord recouvrir la couche

de base au moyen de la couche d'interface, puis mettre alors en forme ces deux couches de façon simultanée.

L'invention a enfin pour objet un appareillage électrique en moyenne ou haute tension, comprenant au moins deux organes électriquement conducteurs, susceptibles de se déplacer l'un par rapport à l'autre en service, ainsi qu'au moins un organe de contact électrique, apte à relier électriquement deux organes conducteurs adjacents, caractérisé en ce que le ou chaque organe de contact électrique est tel que défini ci-dessus.

Selon une première caractéristique de l'invention, l'appareillage électrique est un appareillage de coupure, en particulier un disjoncteur ou un sectionneur.

Selon une autre caractéristique de l'invention, l'appareillage électrique est un jeu de barres conductrices.

Selon une première variante de l'invention, les deux organes électriquement conducteurs sont disposés de façon concentrique et le ou chaque organe de contact électrique est immobilisé, en service, par coïncement entre les parois en regard de ces deux organes conducteurs. En particulier, cet organe peut être reçu dans une gorge, ménagée dans l'un ou l'autre de ces deux organes électriquement conducteurs.

Selon une seconde variante, les deux organes électriquement conducteurs sont disposés l'un derrière l'autre, une pièce de liaison creuse emmanchant les extrémités en regard de ces deux organes conducteurs, alors que le ou chaque organe de contact

électrique est immobilisé, en service, par coincement entre les parois en regard de cette pièce de liaison et de l'un au moins des deux organes conducteurs.

L'invention va être décrite ci-après, en
5 référence aux dessins annexés, donnés uniquement à titre d'exemples non limitatifs, dans lesquels, outre les figures 1 à 3 évoquées précédemment :

- la figure 4 est une vue en coupe
longitudinale, illustrant de façon partielle un
10 appareillage électrique conforme à l'invention ;

- la figure 5 est une vue de face,
illustrant un organe de contact électrique qui équipe
l'appareillage de la figure 4 ;

- la figure 6 est une vue en coupe, selon
15 la ligne VI-VI à la figure 5 ; et

- la figure 7 est une vue schématique,
illustrant un appareillage électrique conforme à une
variante de réalisation de l'invention.

La figure 4 illustre partiellement un
20 premier type d'appareillage électrique visé par l'invention, qui est en l'occurrence un appareillage de coupure en moyenne ou haute tension, par exemple un disjoncteur. Sur cette figure 4, seule la chambre de coupure de ce disjoncteur est représentée. L'agencement
25 de celle-ci est classique, de sorte qu'elle sera décrite de façon succincte dans ce qui suit.

Cette chambre 2, qui est délimitée par une
enveloppe cylindrique isolante 4, est remplie d'un gaz
isolant, comme par exemple du SF₆. Elle comprend tout
30 d'abord un organe fixe de contact, affecté dans son ensemble de la référence 6.

Cet organe 6 comporte, de façon connue, un support 8 sur lequel est monté un élément de contact d'arc 10. Enfin, cet organe fixe 6 est pourvu d'un contact permanent fixe, affecté de la référence 11, qui
5 est de type classique.

La chambre de coupure 2 renferme également un organe mobile de contact, désigné dans son ensemble par la référence 12. Celui-ci comprend un support 14, sur lequel est rapporté un élément de contact d'arc
10 mobile 16. Cet organe mobile 12 est équipé de façon classique d'un tube de contact 18, formant contact permanent mobile, qui supporte une tuyère ou buse isolante 20.

En service, de manière connue en soi,
15 l'organe mobile 12 peut être déplacé entre une position de contact, représentée sur la gauche de la figure 4, dans laquelle les éléments 10 et 16, ainsi que les contacts 11 et 18, sont en contact mutuel, et une position de coupure, représentée sur la droite de cette
20 figure 4, dans laquelle ces deux éléments 10 et 16, ainsi que les contacts 11 et 18, sont mutuellement séparés.

Lors d'une telle utilisation, le tube de contact 18 se déplace au voisinage des parois
25 intérieures d'une pièce de connexion 22, délimitant un canal annulaire de réception de ce tube de contact 18. Cette pièce de connexion 22 se prolonge par un retour transversal 22₁, traversant de manière étanche l'enveloppe 4. Elle est par ailleurs reliée, de manière
30 classique, à une ligne électrique non représentée.

Les parois de la pièce de connexion 22 sont creusées de plusieurs gorges annulaires 22₂, prévues en l'occurrence au nombre de trois. Chacune de ces gorges reçoit un organe de contact électrique conforme à l'invention, désigné dans son ensemble par la référence 24. Ces trois organes de contact 24 assurent ainsi, en service, la continuité électrique entre le tube de contact 18 de l'organe mobile 12 et la pièce de connexion 22.

A titre de variante, il est à noter que les organes de contact 24 pourraient être reçus dans des gorges, non pas ménagées dans les parois de la pièce 22, mais réalisées dans les parois du tube de contact mobile 18.

Dans la figure 4, les différents organes de contact 24 sont représentés de façon très schématique. L'un de ces organes 24 est illustré, de manière plus précise, sur la figure 5.

Comme le montre cette dernière, l'organe 24 est formé par un unique fil métallique 25, qui est replié sur lui-même de manière à former une succession de spires. L'agencement de ce fil 25 est conforme à celui décrit par exemple dans EP-A-0 890 758, dont le contenu est incorporé par référence dans la présente description.

En service, cet organe annulaire 24 présente deux ou plusieurs surfaces de contact physique et, par conséquent, électrique. Il s'agit tout d'abord d'une surface intérieure S₁ par laquelle l'organe 24 entre en contact avec le tube 18. De plus, la surface

extérieure S_2 de cet organe 24 lui permet d'entrer en contact avec les parois de la pièce de connexion 22.

La figure 6 est une vue en coupe transversale, illustrant les différentes couches constitutives du fil 25, formant l'organe de contact 24.

Il est tout d'abord prévu une couche de base 26 réalisée en un alliage de cuivre et de zirconium. Cette couche de base présente un diamètre par exemple voisin de 5 mm.

Sur cette couche de base 26 est rapportée une couche d'interface 27, réalisée en nickel, dont l'épaisseur est par exemple de 20 micromètres. Cette couche d'interface 27 permet une meilleure adhésion entre la couche de base 26 et une couche de revêtement 28, qui s'étend sur l'intégralité de la périphérie extérieure de la couche de base 26.

Cette couche de revêtement 28, qui est formée d'argent allié à l'indium, présent à raison de 0,09 % en poids, possède une épaisseur de 100 micromètres. A titre de variante, il est à noter que la couche de revêtement 28 peut uniquement être prévue au niveau des surfaces de contact respectivement intérieure S_1 et extérieure S_2 , visibles sur la figure 5.

La figure 7 illustre un second type d'appareillage électrique, visé par l'invention. Il s'agit en l'occurrence d'un jeu de barres conductrices, de type connu en soi.

Sur cette figure 7, on a illustré seulement deux barres conductrices 112 et 122, de structure

connue. Il est par ailleurs prévu une pièce de liaison tubulaire 120, emmanchant les extrémités en regard des deux barres 112 et 122. A ses deux extrémités, cette pièce de liaison 120 est creusée de gorges 120₁, dont
5 chacune reçoit un organe de contact électrique 24, qui est tel que décrit en référence aux figures 4 à 6.

En service, sous l'effet des contraintes de fonctionnement auxquelles sont soumises les barres 112 et 122, notamment des vibrations, des jeux ou des
10 dilatations, il se produit un déplacement mutuel entre ces deux barres, matérialisé par la double flèche F. La présence de la pièce de liaison 120, associée aux organes 24, autorise un tel déplacement, tout en continuant à assurer la continuité électrique entre les
15 deux barres 112 et 122.

En variante, seule une extrémité de la pièce de liaison 120 peut être pourvue d'un ou plusieurs organe(s) de contact électrique 24. Dans
cette optique, l'autre extrémité de la pièce de liaison
20 est directement fixée sur la barre conductrice correspondante, notamment par vissage.

A titre de variante supplémentaire, on peut prévoir que l'un et/ou l'autre des contacts permanents 11 et 18 sont revêtus au moins partiellement au moyen
25 d'une couche de revêtement conforme à l'invention. Dans cette optique, une telle couche est notamment prévue au niveau des surfaces de contact respectives, affectées des références 11₁ et 18₁ sur la figure 4, appartenant à ces contacts permanents 11 et 18.

REVENDICATIONS

1. Organe de contact électrique (24) apte à relier électriquement en série deux organes conducteurs (12, 22 ; 112, 122) susceptibles de se déplacer l'un par rapport à l'autre, qui appartiennent à un appareillage électrique en moyenne ou haute tension, notamment un appareillage de coupure ou un jeu de barres conductrices, au moins une partie de cet organe de contact (24) comprenant une couche de base (26), de résistance mécanique, réalisée en un matériau électriquement conducteur, ainsi qu'une couche de revêtement (28) formée à partir d'argent métallique, destinée à entrer en contact avec les deux organes électriquement conducteurs (12, 22 ; 112, 122), cette couche de revêtement (28) étant présente sur au moins une partie de la surface extérieure de la couche de base (26), caractérisé en ce que cette couche de revêtement possède une micro-structure formée par des cristaux d'argent pur (I), avec présence de nodules (III) composés d'argent et d'un matériau métallique d'addition formé d'au moins un métal d'addition, différent de l'argent.

2. Organe de contact électrique selon la revendication 1, caractérisé en ce que le ou chaque métal formant le matériau d'addition n'appartient pas à la colonne du platine.

3. Organe de contact électrique selon la revendication 2, caractérisé en ce que le matériau

d'addition est formé d'au moins un élément choisi parmi le cuivre, le phosphore et l'indium.

4. Organe de contact électrique selon l'une
5 quelconque des revendications précédentes, caractérisé
en ce que le matériau d'addition est présent, dans la
couche de revêtement, à raison de moins de 1 % en
poids, préférentiellement à raison de moins de 0,5 % en
poids et, encore plus préférentiellement, à raison de
10 moins de 0,1 % en poids.

5. Organe de contact électrique selon l'une
quelconque des revendications précédentes, caractérisé
en ce que le matériau d'addition est présent, dans la
15 couche de revêtement, à raison de plus de 0,001 % en
poids, de préférence à raison de plus de 0,01 % en
poids.

6. Organe de contact électrique selon l'une
20 quelconque des revendications précédentes, caractérisé
en ce que l'épaisseur de la couche de revêtement est
comprise entre 1 et 1 000 micromètres, de préférence
entre 10 et 500 micromètres.

25 7. Organe de contact électrique selon l'une
quelconque des revendications précédentes, caractérisé
en ce que la couche de base est réalisée en cuivre,
allié à du zirconium et/ou du chrome.

30 8. Organe de contact électrique selon la
revendication 7, caractérisé en ce que le chrome et/ou

le zirconium sont présents à raison de moins de 1 % en poids de la couche de base, de préférence à raison de moins de 0,5 % en poids.

5 9. Organe de contact électrique selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il est prévu, entre la couche de base (26) et la couche de revêtement (28), une couche d'interface (27) destinée à améliorer l'adhésion entre cette couche
10 de base et cette couche de revêtement.

 10. Organe de contact électrique selon la revendication 9, caractérisé en ce que la couche d'interface (27) est réalisée en nickel éventuellement
15 allié, ou en palladium éventuellement allié.

 11. Organe de contact électrique selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que l'organe de contact électrique
20 (24) est replié sur lui-même, à la façon d'un anneau.

 12. Organe de contact électrique selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il est réalisé d'un seul tenant.
25

 13. Organe de contact électrique selon la revendication 12, caractérisé en ce qu'il est formé d'un fil unique (25), enroulé sur lui-même de manière à former une succession de spires.
30

14. Organe de contact électrique selon l'une quelconque des revendications 1 à 11, caractérisé en ce qu'il est formé de plusieurs éléments de contact.

5 15. Organe de contact électrique selon la revendication 14, caractérisé en ce que les différents éléments de contact sont solidarisés les uns par rapport aux autres.

10 16. Organe de contact électrique selon la revendication 14, caractérisé en ce que les différents éléments de contact sont indépendants.

15 17. Procédé de fabrication d'un organe de contact électrique (24) conforme à l'une quelconque des revendications précédentes, comprenant les étapes suivantes :

- on met en forme au moins la couche de base (26) ;
- on recouvre au moins une partie de la surface
20 extérieure de la couche de base (26), au moyen de la couche de revêtement (28).

18. Procédé selon la revendication 17, caractérisé en ce qu'on met en forme uniquement la
25 couche de base (26), puis en ce qu'on recouvre cette couche de base mise en forme, au moyen de la couche de revêtement (28).

19. Procédé selon la revendication 17, caractérisé en ce qu'on recouvre tout d'abord la couche
30 de base au moyen de la couche de revêtement, puis en ce

qu'on met en forme à la fois cette couche de base et cette couche de revêtement.

20. Procédé selon la revendication 17, caractérisé en ce qu'on met en forme la couche de base, en même temps qu'on la recouvre au moyen de la couche de revêtement.

21. Procédé selon l'une des revendications 17 à 20, caractérisé en ce qu'on réalise tout d'abord la couche de revêtement sous forme d'un alliage d'argent et du matériau d'addition, avant de recouvrir la couche de base au moyen de cette couche de revêtement ainsi réalisée.

22. Procédé selon l'une quelconque des revendications 17 à 20, caractérisé en ce qu'on recouvre la couche de base au moyen d'argent sensiblement pur, puis en ce qu'on recouvre cette couche d'argent sensiblement pur au moyen du matériau d'addition.

23. Appareillage électrique en moyenne ou haute tension, comprenant au moins deux organes électriquement conducteurs (12, 22 ; 112, 122), susceptibles de se déplacer l'un par rapport à l'autre en service, ainsi qu'au moins un organe de contact électrique (24), apte à relier électriquement deux organes conducteurs adjacents, caractérisé en ce que le ou chaque organe de contact électrique (24) est conforme à l'une quelconque des revendications 1 à 16.

24. Appareillage selon la revendication 23,
caractérisé en ce qu'il s'agit d'un appareillage
électrique de coupure, en particulier un disjoncteur ou
5 un sectionneur.

25. Appareillage selon la revendication 23,
caractérisé en ce qu'il s'agit d'un jeu de barres
conductrices.

10

26. Appareillage selon l'une quelconque des
revendications 23 à 25, caractérisé en ce que les deux
organes électriquement conducteurs (12, 22) sont
disposés de façon concentrique et en ce que le ou
15 chaque organe de contact électrique (24) est
immobilisé, en service, par coincement entre les parois
en regard de ces deux organes conducteurs.

27. Appareillage selon la revendication 26,
20 caractérisé en ce que l'organe de contact électrique
(24) est reçu dans une gorge (22₂), ménagée dans l'un
ou l'autre (12, 22) de ces deux organes électriquement
conducteurs.

28. Appareillage selon l'une quelconque des
revendications 23 à 25, caractérisé en ce que les deux
organes électriquement conducteurs (112, 122) sont
disposés l'un derrière l'autre, une pièce de liaison
creuse (120) emmanchant les extrémités en regard de ces
25 deux organes conducteurs, alors que le ou chaque organe
30 de contact électrique (24) est immobilisé, en service,

par coïncement entre les parois en regard de cette
pièce de liaison (120) et de l'un au moins des deux
organes conducteurs (112 ; 122).

1/3

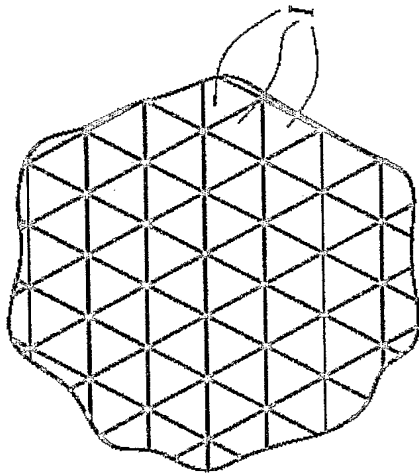


Fig. 2

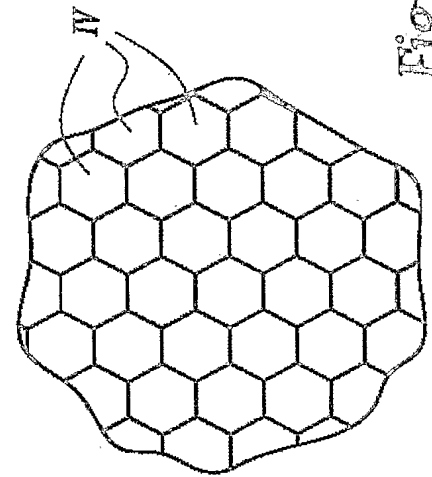


Fig. 3

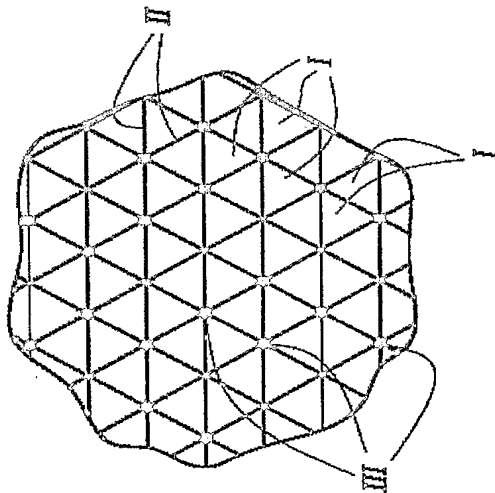


Fig. 1

2/3

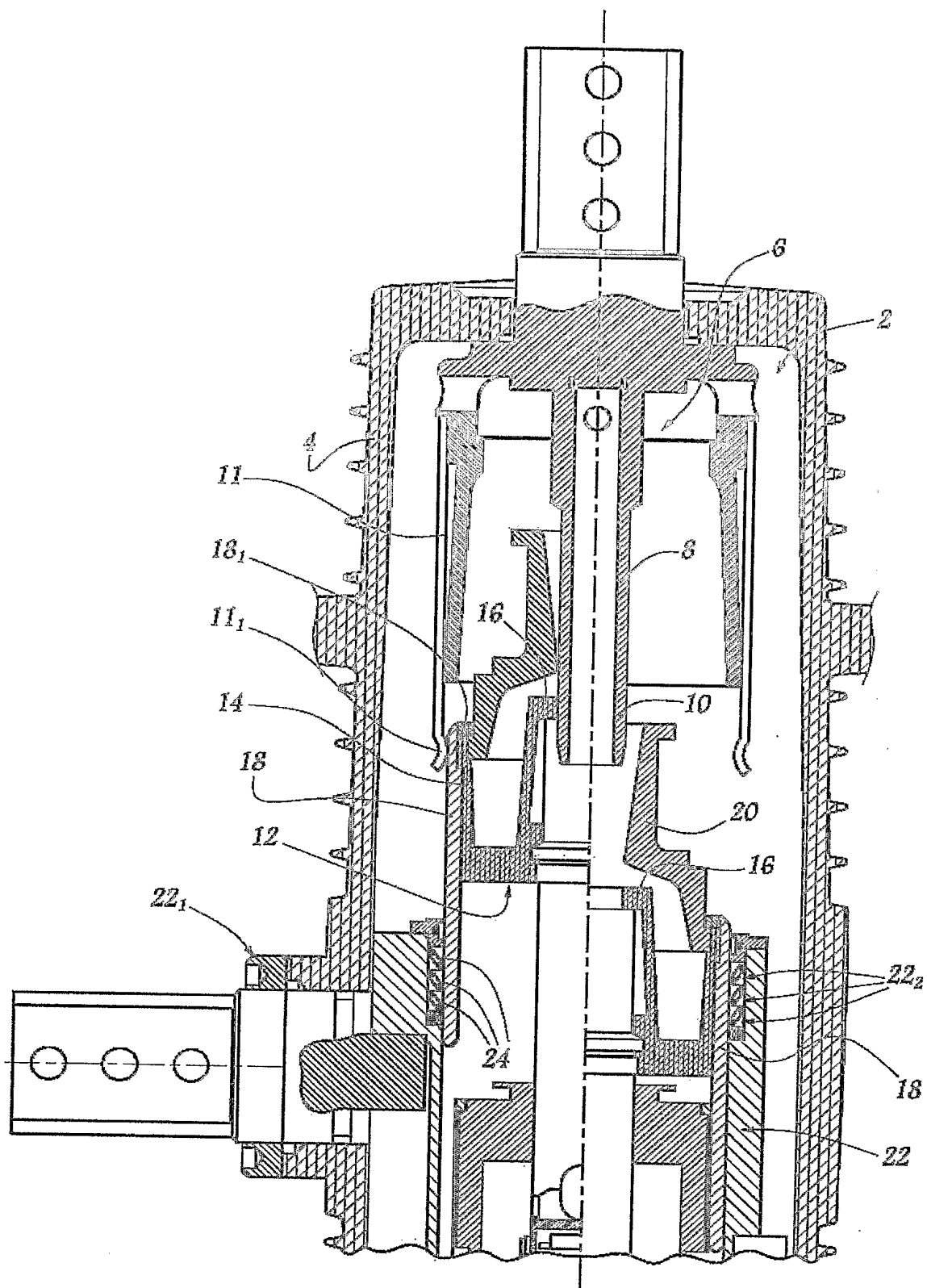


Fig. 4

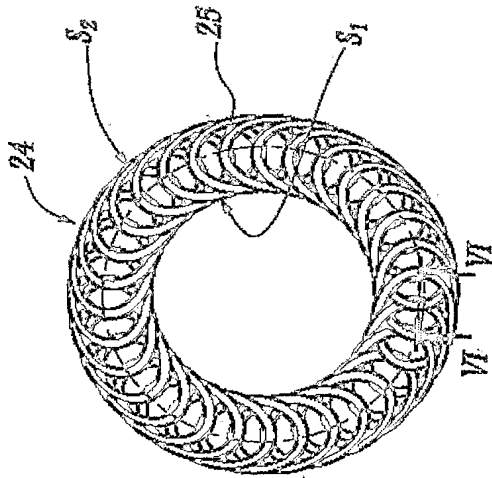


Fig. 5

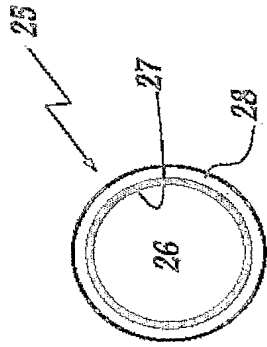


Fig. 6

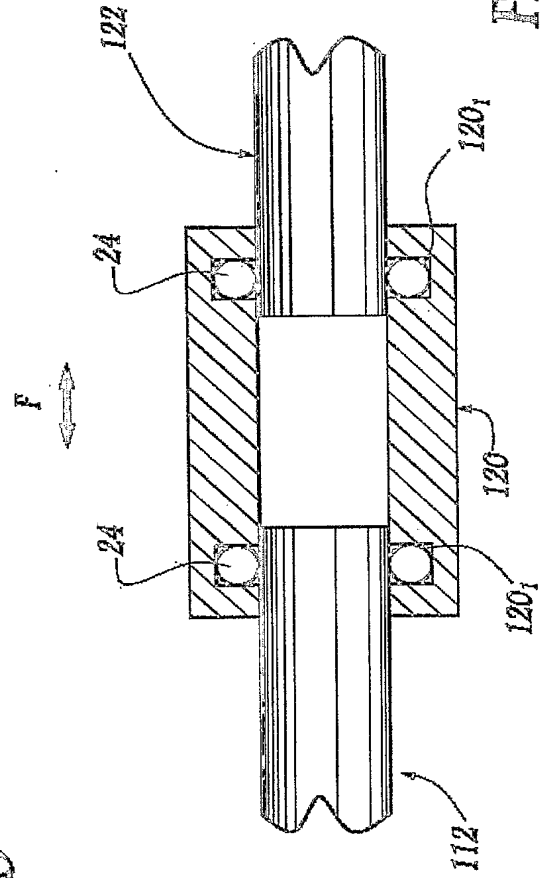
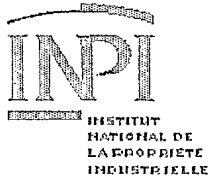


Fig. 7



BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITE

Désignation de l'inventeur

| | |
|---|--|
| Vos références pour ce dossier | B14534ID A30492 |
| N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL | |
| TITRE DE L'INVENTION | |
| | ORGANE DE CONTACT ELECTRIQUE POUR APPAREILLAGE ELECTRIQUE EN MOYENNE OU HAUTE TENSION, PROCEDE ET APPAREILLAGE CORRESPONDANTS. |
| LE(S) DEMANDEUR(S) OU LE(S) MANDATAIRE(S): | |
| DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S): | |
| Inventeur 1 | |
| Nom | BESSEDE |
| Prénoms | Jean-Luc |
| Rue | 16, Chemin de la mollarde Le Sibuet |
| Code postal et ville | 38300 CHATEAUVILLAIN |
| Société d'appartenance | |
| Inventeur 2 | |
| Nom | GIANNINI |
| Prénoms | Pierre |
| Rue | 9 allée des Tilleuls |
| Code postal et ville | 69330 MEYZIEU |
| Société d'appartenance | |
| Inventeur 3 | |
| Nom | VISATA |
| Prénoms | Oana |
| Rue | 15 rue de la Chartreuse |
| Code postal et ville | 38120 SAINT EGREVE |
| Société d'appartenance | |

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

Signé par

Signataire: FR, Brevatome, J.Lehu

Emetteur du certificat: DE, D-Trust GmbH, D-Trust for EPO 2.0

Fonction

Mandataire agréé (Mandataire 1) .

